

FICHE PRODUIT ET D'INFORMATIONS TECHNIQUES

ULTRACUT 280 A PLUS

Travail des métaux

Réf : R51689

1. DESCRIPTIF PRODUIT

En améliorant l'Ultracut 280 A, ROCOL permet à ce nouveau produit d'être maintenu en cuve plus longtemps d'au moins 10% tout en lui conservant tous ses avantages. L'Ultracut 280 A *Plus* de ROCOL est un liquide d'usinage miscible à l'eau, de haute qualité il permet de travailler sur de longues durées. L'Ultracut 280 A *Plus a été* conçu pour des opérations d'usinage moyennes et sévères sur l'aluminium et ses alliages, ainsi que sur des métaux non ferreux tel que le cuivre et ses alliages ou des métaux ferreux difficiles à travailler. Il renferme un pourcentage élevé d'huiles minérales raffinées pour parvenir à un haut niveau de protection contre la corrosion résiduelle et obtenir une bonne fluidité de l'huile en cours d'usinage. Le ROCOL Ultracut 280 A *Plus* évite toute traînée d'huile, est peu moussant et convient particulièrement à des sociétés usinant des matériaux très variés. Le ROCOL Ultracut 280 A *Plus* forme une émulsion laiteuse lorsqu'il est mélangé à de l'eau.

2. CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Performances maximales pour l'usinage de l'aluminium et ses alliages
- Usure de la cuve diminuée de 10%
- Peu moussant
- Un faible PH compatible avec l'aluminium
- Procure une excellente protection contre la corrosion résiduelle
- Permet l'obtention d'un excellent état de surface
- Relargue les huiles de trempe

3. UTILISATION - MODE D'EMPLOI

Concentration recommandée : Le ROCOL Ultracut 280 A *Plus* doit s'utiliser à des concentrations comprises entre 15:1 et 25 :1 en fonction de la difficulté de l'usinage, de la matière de la pièce et de la dureté de l'eau. Pour garantir la précision du mélange, l'utilisation d'un mélangeur automatique de fluide ROCOL est vivement recommandée. Dans le cas d'un mélange manuel, ajouter le concentré à l'eau selon la concentration recommandée tout en agitant.
Il est préférable d'utiliser le produit de maintenance machines-outils ROCOL Ultraguard à chaque changement de fluide. Une durée de vie optimale du bain est obtenue grâce à un nettoyage approprié de la machine, une bonne maîtrise du taux de concentration ainsi qu'à un entretien régulier de la cuve, plus particulièrement avant les week-ends et les périodes de fermeture.

4. CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect :	Concentré brun clair formant une émulsion blanche laiteuse par mélange à l'eau
Odeur :	Douce
Nitrites :	Ne renferme pas de nitrates
Biocides :	Ne renferme pas de formaldéhyde contenant des biocides
Gravité spécifique :	0,94
pH :	8,9 pour une concentration de 15:1
Viscosité :	280 cSt à 21°C
Teneur en huile minérale :	Renferme 59,5 % d'huile minérale raffinée

5. CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Stockage : Conserver à l'abri du gel entre 0°C et 40°C. Stocker dans un endroit frais à l'abri de la lumière.
Conditionnement : Bidon de 5 L , 25 L , 100 L , 200 L .